

調達要求番号：51TT1AF0010

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
かまどガス回転式，ドライシステム用	GQ-S000101G	
	作 成	平成12年 5月15日
	変 更	平成25年 5月17日
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品のガス回転釜について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，GLT-CG-Z000001による。

#### 1.2.1

#### 市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

#### 1.2.2

#### カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

### 1.3 種類

種類は，表1による。

表1—種類

種類	物品番号
54L	7310-162-4531-5
36L	7310-162-4532-5

### 1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は，仕様書の名称及び種類による。

例 かまど回転式，ドライシステム用，54L

### 1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

NDS Z 8011 角形銘板

#### b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 一般的事項

本仕様書に規定していない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

### 3 製品に関する要求

#### 3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表によるほか、ガスの種類は、調達要領指定書によって指定する。

#### 3.2 性能等

性能等は、調達品目表による。

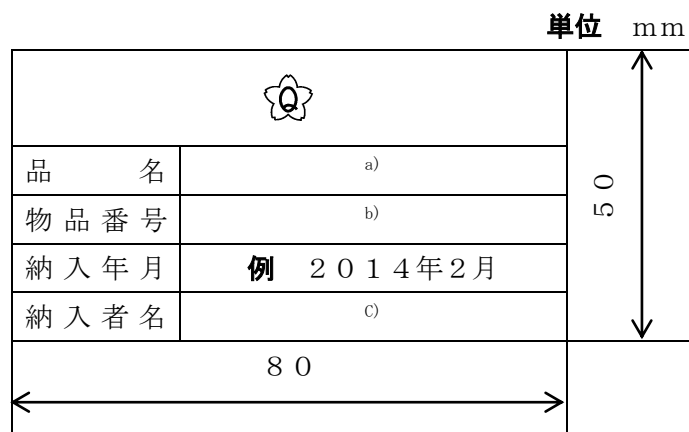
#### 3.3 外観

外観は、きず、ひび、割れなど欠点がなく、内釜を除き防錆処理されたものとする。

#### 3.4 製品の表示

製品の表示は、GLT-CG-Z000001の2.3によるほか、次による。

- a) 材料は、NDS Z 8011のアルミニウム板とする。
- b) 用字及び字体は、NDS Z 8011による。
- c) 銘板の寸法は、NDS Z 8011 番号 40 による。
- d) 様式は、図 1 による。



注記 寸法は、標準を示す。

注 a) 製品の呼び方を記入する。

b) 該当する物品番号を入れる。

c) 納入者の名称又はその略号を記入する。

図 1－銘板

### 4 品質保証

#### 4.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

#### 4.2 品質確認

日本ガス機器検査協会の形式検査合格品で、認証が有効期間内（検査の合格日から5年間）であり、その表示があるものとする。

### 5 出荷条件

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

## 6 その他の指示

### 6.1 配管等取付位置

配管等の取付位置及び口径については、契約の相手方が、納地先と細部について、調整するものとする。

### 6.2 サービス網

製造者は、納地に対して24時間以内に対応できるサービス網（土日及び祝日を問わずに連絡が取れて故障等の応急対応ができる。）を有するものとする。

### 6.3 納入書類

#### 6.3.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、本品目1セットごとに表2に示す書類を納地先へ添付するものとする。

表2－添付書類

名称	数量	注記
取扱説明書	各1部	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊できるものとする。
整備資料(第1種)		
部品表(第1種)		
アフターサービス連絡表		納地近傍の営業所等名、所在地及び電話番号が明記されているものをいう。

#### 6.3.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表3に示す書類を補給統制本部需品部に各2部及び納地先の各補給処装備計画部需品課（関東補給処においては、松戸支処需品部補給整備課）に各2部を提出するものとする。

表3－提出書類

名称	注記
取扱説明書	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊できるものとする。
整備資料(第1種)	
部品表(第1種)	
日本ガス機器検査協会の形式認証書	—
アフターサービス一覧表	全国の支店及び営業所等名、所在地及び電話番号の一覧が明記されているものをいう。

#### 6.4 その他

入札に参加しようとする業者は、入札前までに、日本ガス機器検査協会の形式認証書を補給統制本部需品部へ1部提出するものとする。

## 調達品目表

調達要求番号	5 1 T T 1 A F 0 0 1 0	仕様書番号	G Q - S 0 0 0 1 0 1 G
調達要求年月日	平成 2 7 年 1 0 月 6 日	作成年月日	平成 2 5 年 5 月 1 7 日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部 需品部

### 1 調達品目

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	注記
ガス回転釜	服部工業(株) G H S L 4 - 3 5 D (株)フジマック G H S L 4 - 3 5 D (株)アイホー G H S - 3 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	かまどガス回転式、 ドライシステム用、 5 4 L
	服部工業(株) G H S L 4 - 2 8 D (株)フジマック G H S L 4 - 2 8 D (株)アイホー G H S - 2 8 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	かまどガス回転式、 ドライシステム用、 3 6 L
<b>注<sup>a)</sup></b> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

### 2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

a) 寸法は、次による。

項目	5 4 L	3 6 L
幅（給気管～排気管）	1 5 0 0 mm以下	1 4 6 0 mm以下
奥行き（かまの外径）	1 1 9 0 mm以下	1 0 5 0 mm以下
高さ（かまの線までの地上高）	1 0 1 0 mm以下	8 4 5 mm以下
ふた開閉時の地上高	2 2 0 0 mm以下	1 9 0 0 mm以下

b) 熱源はガスとし、自動点火方式とする。

c) 中折れ式ふたとする。

d) ドライシステム対応であるものとする。

e) 釜は、内釜を除き防せい処理をするものとする。

f) 鋳物製の釜については、鋳上がり各部均一で機能上有害な鋳巣、鋳きず、偏肉などの欠点がなく、かつ、溶接、埋金などを行ってはならない。また、鋳張り、肌砂などは十分に除去しなければならない。

g) ガスの種類は、調達要領指定書によるものとする。

h) 排水は、フロントドロタイプとし、フロントパイプは清掃が容易な分解式のものとする。

i) 満水量は、次による。

項目	5 4 L	3 6 L
満水量	1 9 0 L以上	1 0 0 L以上

## 調達品目表（続き）

j) 炊飯量は，次による。

項目	5 4 L	3 6 L
炊飯量	4 5 k g 以上	3 0 k g 以上

k) ガス消費量は，次による。

項目		5 4 L	3 6 L
ガス消費量	L P ガス	5 0 k w / h 以下	3 7 k w / h 以下
	都市ガス	5 0 k w / h 以下	3 7 k w / h 以下